

CIRCULAR 17/2026 - ANA-CG/CP-ANAPOLI/IFG, DE 26 DE MAIO DE 2026

A Diretora-Geral do Câmpus Anápolis do Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia de Goiás - IFG, nomeada pela Portaria nº 5.344, publicada na edição do Diário Oficial da União (DOU) do dia 14 de outubro de 2025, no uso de suas atribuições regimentais, com base no [MEMORANDO 13/2026 - ANA-DAA/CP-ANAPOLI/IFG](#), resolve:

Constituir a comissão de trabalho responsável pela organização do evento institucional: "**12º Simpósio de Química do IFG - Anápolis**", a ser realizado no dia 18 de junho de 2026, no Câmpus Anápolis do Instituto Federal de Goiás. O período dos trabalhos e vigência da comissão é de 16 de março a 25 de junho de 2026.

	Servidores	Matrícula
1	Lilian Tatiane Ferreira de Melo Camargc (coordenadora)	1788548
2	Drauton Danilo de Jesus Pinto	2051533
3	Gracielle Oliveira Sabbag Cunha	1788530
4	Lidiane de Lemos Soares Pereira	1900868
5	Luciane Dias Pereira	2860160
6	Lucas Hoffmann Gregghi Kalinke	1941646
7	Michele Siqueira	2687400
8	Rejane Dias Pereira Mota	1849133
9	Thayrine Fonseca Turbino Siqueira	1939268
10	Thiago Cardoso de Deus	1650135
11	Vanessa Carneiro Leite	1328565

(assinado eletronicamente)
KÁTIA CILENE COSTA FERNANDES
Diretora-Geral

Documento assinado eletronicamente por:

- **Katia Cilene Costa Fernandes, DIRETOR(A) GERAL - CD2 - CP-ANAPOLI**, em 26/05/2026 13:53:05.

Este documento foi emitido pelo SUAP em 26/05/2026. Para comprovar sua autenticidade, faça a leitura do QRCode ao lado ou acesse <https://suap.ifg.edu.br/autenticar-documento/> e forneça os dados abaixo:

Código Verificador: 780388
Código de Autenticação: bd14358a73



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia de Goiás
Avenida Pedro Ludovico, s/ nº, S/N, Remy Cury, ANÁPOLIS / GO, CEP 75131-457
(62) 3703-3371 (ramal: 3371)